

Mehr Reichweite mit der ersten kollaborativen 7. Achse

Die Thomson Movotrak Cobot Transfer Unit (CTU) ist ein Plug&Play-System mit einem horizontalen Arbeitsbereich von bis zu 10 Metern, das die Produktivität verschiedener Roboterfunktionen steigert. Dank flexibler Anbauoptionen ist sie mit den größten markterhältlichen Cobots kompatibel.



Roboter nicht im Lieferumfang

Merkmale & Vorteile

- Mit der konfigurierbaren Kollisionserkennung kann die Empfindlichkeit der 7. Achse den anwendungstechnischen Anforderungen angepasst werden.
- Die „Freedrive“-Funktion der 7. Achse ermöglicht manuelles Verschieben, um während der Programmierung lineare Wegpunkte zu setzen.
- Zwei Lineareinheiten gewährleisten selbst bei ganz ausgefahrenem Roboterarm maximale Momentbelastung und Steifigkeit.
- Dank flexibler Montageoptionen (horizontal, invertiert, Wandmontage) können Benutzer ihren Arbeitsbereich optimieren.

Anwendungsbereiche

- Inspektion und Überprüfung von Großteilen
- Maschinenbeschickung
- Materialhandhabung (Kommissionierung, Palettierung, Verpackung)
- Großflächiges Schweißen, Löten, Schleifen und Dosieren

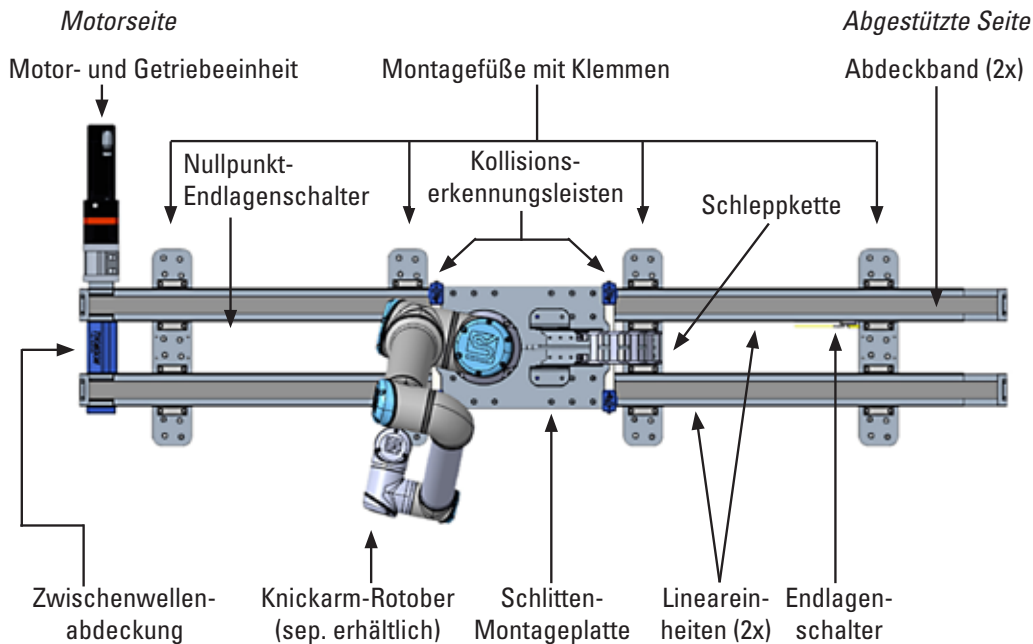
Informationen online

- Videos zu Movotrak CTU
- Termin für eine Live-Demo anfragen





Mechanische Baugruppe der 7. Achse



Enthalten: Zwei Lineareinheiten, Kollmorgen-Servomotor, Präzisionsgetriebe, Schlitten-Montageplatte für Roboter, Freedrive-Leisten, Endlagenschalter, Kabelmanagement, Steuereinheit und Software mit Kollisionserkennung.

Bestellschlüssel

Position	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Beispiel	CT7	R	I	3600	UR12	A	STB	1U	M	–
1. CTU-Typ und Größe CT7 = Movotrak CTU Größe 07 (Movopart-Linearachse M75) 2. Motor-Konfiguration L = Motor links R = Motor rechts 3. Getriebe I = Koaxial, 7:1-Übersetzung R = Rechtwinklig, 6:1-Übersetzung 4. Hublänge XXXX = Hub in Millimetern 5. Marke und Größe des Gelenkroboters¹ UR7 = Universal Robots UR5/7e UR12 = Universal Robots UR10/12/16e UR15 = Universal Robots UR8/15/18e UR30 = Universal Robots UR20/30e FN5 = FANUC CRX-5iA FN2S = FANUC CRX-10/20iA (short adapter plate) FN2L = FANUC CRX-10/20iA (long adapter plate) FN30 = FANUC CRX-30iA AB5 = ABB GoFa5 AB12 = ABB GoFa10/12 AGS = Agnostic – Standardschlitten AGL = Agnostic – Langschlitten links / rechts					6. Grundplatte A = 4 x M8-Bohrungen im 45x45-mm-Raster B = 4 x M8-Bohrungen im 50x50-mm-Raster C = 2 x M10-Bohrungen für Schweißstück D = M8-Bohrungen mit 3-Zoll- oder 90-mm-Profil F = 4 x M8-Bohrungen im 40x40-mm-Raster 7. Schleppkettenausführung² STB = Horizontale Standardmontage bis zu 5 m Hub (inkl. Schleppkette) LTB = Horizontaler Einbau, große Hublängen (5–10 m) INV = Halterung für Überkopf-/Deckenmontage WMT = Halterungen für Wandmontage (max. 5 m Hub) 8. Spannung 1U = Einphasig, 110 VAC 2E = Einphasig, 230 VAC 9. Kommunikation M = Modbus (für Universal Robots-Modelle) N = Ethernet/IP (für FANUC-Modelle) D = Digital I/O (für ABB-Modelle) 1. Fragen Sie bei Thomson nach weiteren Robotermarken und -größen. 2. Thomson bietet Montagevorrichtungen und Halterungen für die Schleppkette. Schleppketten sind separat bei IGUS erhältlich.					

RegalRexnord

www.regalrexnord.com

www.thomsonlinear.com/ctu

Movotrak_CTU_BRDE-0050-04 | 20260119SK
rrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Es liegt in der Verantwortlichkeit des Produktanwenders, die Eignung dieses Produkts für einen bestimmten Einsatzzweck festzustellen. Alle Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Rechteinhaber.
©2026 Thomson Industries, Inc. | 2400 Curtiss Street, Downers Grove, IL 60515 USA

THOMSON